

**Martedì 21 giugno** ore 21  
Auditorium San Domenico

Festa della  
**MUSICA**  
21 GIUGNO

ingressi: € 15, 12, 10

## **TOSCA** CONCERTO

**Chiara Isotton** *soprano*  
**Giuseppe Infantino** *tenore*  
**Giovanni Meoni** *baritono*  
**Marco Scolastra** *pianoforte*

introduzione di **Raina Kabaivanska**

**Giacomo Puccini**  
*Tosca*  
opera lirica in 3 atti  
esecuzione in forma di concerto

- in occasione della giornata della **"Festa della Musica"**
- in collaborazione con **Istituzione Universitaria dei Concerti (IUC)**

